

# DARAPOX 3SL-F

Hızlı priz alan, akıcı kıvamda epoksi esaslı yapıştırıcı, tamir, montaj ve grout harcı

**DRACO®**

## TANIM

DARAPOX 3SL-F, üç bileşenli, solventsiz, çekme ve büzülme (rötre) yapmayan, yatay yüzeylere uygulanan, kendinden yerleşen (self levelling), 4-50mm kalınlıkta uygulanabilen epoksi tamir, ankraj, montaj ve grout harcıdır. Hızlı sertleşme özelliği sayesinde 2 saat içinde trafiğe açılır.

## STANDART

EN 1504-3 / R/4

EN 1504-6

Bayındırlık Poz no; 04..613/8e

## KULLANIM ALANLARI

- Havaalanı pist ve beton yolların onarımında.
- Köprü taşıyıcı plakalarda.
- Çelik kolonların temele sabitlemesinde.
- Kreyn, vinç ray hatlarında.
- Kule vinç giriş ve ayak onarımlarında.
- Beton üzerine makine temellerinde.
- Ağır makine montajlarında.
- Bağlama civatalarında.
- Prefabrik yapıların ankrajında.
- Esnek olmayan derzlerde.
- Beton, tahta, metal gibi malzemelerin yapıştırılmasında.
- Betona demir filiz ekme işlerinde.
- Prekast, donatılı betonların çatlak tamiratında.
- Zemin tamirat ve düzleme işlerinde.

## ÖZELLİKLER

- Self levelling özelliği sayesinde hızlı uygulama.
- Yüksek aşınma ve darbe direnci.
- Beton, çelik, tahta, taş gibi yapılara yüksek yapışma.
- Rötre yapmaz. (non-shrink).
- Çökme ve tortulaşma yapmaz.
- Kuru veya hafif nemli ortamlarda uygulanabilir.
- Kimyasal dayanımı yüksek.
- Madeni yağlar, petrol, asit ve suya karşı geçirimsizlik.
- Titreşime dayanıklıdır.
- Astar gerektirmez.
- Solvent içermez.
- 2 saat içinde yaya, 1 gün içinde ağır trafiğe açılabilir.

## SARFIYAT

1 mm kalınlık için 2.0 kg / m<sup>2</sup>

## TEKNİK VERİLER

|                    |                                                                                                                  |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Karışım yoğunluğu  | 2.0 ± 0.05 kg/litre                                                                                              |
| Tava ömrü          | 30 dak. (20°C), 20 dak. (30°C)                                                                                   |
| İlk sertleşme      | 6 saat (20°C)                                                                                                    |
| Tam sertleşme      | 7 gün (20°C)                                                                                                     |
| Uygulama ısısı     | +5°C / +35°C                                                                                                     |
| Yüzey ısısı        | +5°C / +35°C                                                                                                     |
| Servis sıcaklığı   | -15°C / +80°C                                                                                                    |
| Basınç mukavemeti  | >30 N/mm <sup>2</sup> (2 saat) (TS EN 196)<br>>60 N/mm <sup>2</sup> (4 saat)<br>>100 N/mm <sup>2</sup> (24 saat) |
| Eğilme mukavemeti  | > 20 N/mm <sup>2</sup> (1 gün)<br>> 30 N/mm <sup>2</sup> (14 gün)                                                |
| Betona yapışma     | > 4 N/mm <sup>2</sup> (14 gün)                                                                                   |
| Çeliğe yapışma     | > 15 N/mm <sup>2</sup> (14 gün)                                                                                  |
| Uygulama kalınlığı | 4-50 mm                                                                                                          |
| Renk               | Kahverengimsi gri                                                                                                |

## UYGULAMA

### Yüzey hazırlanması

Uygulama yapılacak yüzey temizlenmeli, gerekirse pürüzlendirilmeli ve yağ, pas, boya, toz gibi yabancı maddelerden arındırılmalıdır. Uygulanacak beton minimum 28 günlük olmalı ve beton yüzeyi kuru/hafif nemli olmalıdır. Çelik yüzeyler parlak metal çıkana kadar kum ile püskürtülmeli veya fırça ile temizlenmelidir. Donatıdaki pas temizlenmeli, gerekirse yeni donatı eklenmelidir.

Makine temellerinde: Makine yerleştirmeden önce beton temizlenmeli, grout gelecek yüzey pürüzlendirilmeli, civata ve taban plakası temiz olmalıdır. Taban plakasına hava tahliye delikleri önceden açılmış olmalıdır. Makine yerleştirilip terazisi alındıktan sonra pozisyonu değiştirilmemeli, ayar takozları harcın yapışmaması için hafif yağlanmalıdır.

### Kalıpların hazırlanması

Kalıplar sağlam ve kenarları boşluksuz olmalı, grout harcının döküleceği tarafta taban plakası kenarı ile kalıp arasında 5 cm döküm boşluğu bırakılmalıdır. Ürünün kalıp duvarlarına yapışmaması için polietilen kullanılabilir.

### Malzemenin karıştırılması

B bileşeni A bileşeninin içine eklenerek 1-2 dakika düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılır. Sonra kuru ve toz haldeki C bileşenini ekleyerek homojen bir karışım elde edene kadar ve hava kabarcıkları yaratmayacak şekilde, yaklaşık 3-4 dakika karıştırın.

Hava sıcaklığına ve istenilen akıcılığa göre C bileşeninin kullanım oranı ayarlanabilir.

A+B karışımına C bileşeni daha az eklendiğinde karışım daha akıcı olacaktır.

# DARAPOX 3SL-F

Hızlı priz alan, akıcı kıvamda epoksi esaslı yapıştırıcı, tamir, montaj ve grout harcı

**DRACO®**

## Uygulama

DARAPOX 3SL-F, karıştırma işleminden hemen sonra kalıp boşluklarına veya yüzeye dökülerek uygulanır. Beher kat uygulama 4-50 mm arasında olmalıdır.

Onarım uygulamalarında: Harç yüzeye dökülür ve dişli mala yardımı ile iyice yerleştirilir.

Grout uygulamalarında: harç kalıbın yalnızca bir tarafından ve kesintisiz dökülmeli, çengel uçlu çelik bir tel kullanılarak malzemenin iyice yerleşmesi sağlanmalıdır. Vibratör kullanılmamalıdır.

Kalıplar 24 saat, ayar takozları 2 günden önce alınmamalı, makine işletmeye alındıktan sonra civataları kontrol edilmelidir.

## DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Dolgu işlemlerinde uygulama kalınlığı beher katta en fazla 50 mm olmalı, ve ilave katlar bir önceki tabaka sertleştikten sonra, ortalama 4-5 saat sonra yapılmalıdır.
- Dış mekan uygulamalarında yüzeyin ilk 48 saat güneş, rüzgar, yağmur ve dondan korunması gerekir.
- Uygulama öncesi yüzey sıcaklığı çiy noktasının en az 3°C üzerine olmalıdır.
- Malzemeyi solvent ile seyreltmeyiniz.
- Malzemeye ilave agrega eklemeyiniz.
- 10°C den düşük ortam ve yüzey ısılarında malzemenin akıcılığı azalır. Bu yüzden malzemeyi uygulamadan önce en az 24 saat süre ile oda sıcaklığında (20°C) depolayınız.

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Karıştırma ve uygulama sırasında ürünün cilt ve göz ile teması önlenmeli, temas halinde su ile yıkanmalı, göz ile temasında derhal doktora başvurulmalıdır.

Karışım ve uygulama sırasında koruyu giysi, eldiven, gözlük kullanmalıdır.

## AMBALAJ VE DEPOLAMA

15 kg set. ( 2 kg A + 1,125 kg B + 11,875 kg C )  
Orijinal paketinde, +10°C / +30°C'de kuru, korumalı ve havalandırılmış ortamlarda, doğrudan güneş ışığı, yağmur ve dondan korunarak depolandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Ürünümüzün teknik özellikleri ile ilgili verilen bilgiler, mümkün olan en doğru ve bilimsel pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Draco, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Hatalı depolama ve kullanımdan dolayı sorumluluk kabul edilmez. Bu ürün bilgileri, güncellemeler olduğunda beyan edilecek yeni tarihli bültenle geçerliliğini kaybeder.

Revizyon tarihi: 04.03.2024

T: +90.216.5910780

www.draco.com.tr

Revizyon no: 8

info@draco.com.tr