

REPACEM 35

Akıcı kıvamda grout harcı

DRACO®

TANIM

REPACEM 35, kullanıma hazır, çimento esaslı, çekmesiz, yüksek performanslı, akıcı kıvamda montaj harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

- Hafif ve ağır makine temel dolgular.
- Yataklama, 'grouting' ve montaj ve tamir işlerinde.
- Jeneratörlerde, dizel motorlarda, matbaa makinelerinde, kompresörlerde, vinçlerde, tartı makineleri, pompa, mermer kesme makinelerinde, kırıcılarda, gaz ve buhar türbinlerinde, kolon ve plastik giriş montajında.
- Çelik kolonların temele sabitlenmesinde.
- Perde ve kolon başlıkların imalatında.
- Prefabrik beton yapı elemanlarının montajında.

ÖZELLİKLER

- Yağ, klor, sülfat gibi kimyasallara dayanıklıdır.
- Darbe, titreşim, statik-dinamik-termik basınca dayanıklı.
- Geçirimsizdir.
- Büzülme, çekme yapmaz. (non-shrink)
- Donma çözülmeye dayanıklıdır.
- Beton ve çelik donatıya yüksek yapışma gücü.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Uygulama ve karıştırma sırasında malzemenin cilt ve göz ile teması önlenmeli, temas halinde bol su ile yıkanmalıdır. Yutulduğu takdirde hemen birkaç bardak su içip tıbbi yardım alınmalıdır. Göz ile temasında hemen bol su ile yıkayıp tıbbi yardım alınmalıdır. Kullanım sırasında koruyucu eldiven, giysi, maske / gözlük kullanılmalıdır.

AMBALAJ VE DEPOLAMA

25 kg torba.

Orijinal paketinde, +10°C / +30°C'de kuru, korumalı ve havalandırılmış ortamlarda, doğrudan güneş ışığı, yağmur ve dondan korunarak depolandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Makine ve temelin hazırlanması

Makine yerleştirilecek betondaki tüm gevşek parçalar temizlenmeli, yüzey hafif pürüzlü hale getirilmelidir. Civata ve taban plakası yağ ve toz gibi maddelerden tamamen arındırılmalıdır.

Taban plakasına hava tahliye delikleri önceden açılmış olmalıdır.

Makine yerleştirilip terazisi ayarlandıktan sonra makine konumu hiç değiştirilmemelidir.

Ayar takozları daha sonra çıkarılacak ise hafifçe yağlanmalıdır.

Harcın dökümünden önce temel betonu komple suya doyurulmalı, uygulamadan evvel serbest su alınmalıdır.

Kalıpların hazırlanması

Kalıplar harca dayanıklı malzemeden yapılmalıdır.

Harcın döküleceği taraftan, taban plakası ile kalıp arasında 15-20 cm döküm boşluğu bırakılmalıdır.

Diğer taraftan da 5-10 cm boşluk bırakılmalıdır.

Harç yüksekliği içinde en az 10 cm pay bırakılmalıdır.

Büyük ebatlı plakalar için yükseklik 1.5 m olabilir ve işlenebilirliği artırmak için ilk parti döküm %5-10 su eklenerek akışkanlaştırılır

Harcın hazırlanması

Beher m3 harç için 2100 kg REPACEM 35 gereklidir.

Karıştırıcıya önce ekteki tabloda öngörülen minimum su miktarı konulur ve karıştırıcı çalıştırılır.

(25 kg toz ürüne 2.750 – 3.250 litre su)

REPACEM 35 hızlı ve kesintisiz bir şekilde suya eklenerek 4-5 dakika homojen ve topaksız bir harç elde edene kadar karıştırılır. (Ekteki tabloda öngörülen sınırlar aşılmamak kaydı ile istenilen kıvam elde edilene kadar su eklenir).

Karışmış malzeme 3-4 dakika dinlendirildikten sonra son bir kez yarım dakika karıştırılarak kullanıma hazır hale getirilir.

Genelde yüksek ısılarda üst sınır su miktarı, düşük ısılarda ise alt sınır su miktarına ihtiyaç duyulur.

Harcın uygulanması

Montaj harcı yapılacak makinenin yakınında, harç sertleşene kadar başka makine çalıştırılmamalıdır.

Harç tek taraftan ve sürekli olarak dökülür.

Harç karşılıklı iki taraftan kesinlikle dökülmemelidir.

Harcın iyi doldurulması, esnek çelik bir kamçı ile plaka altında ileri geri hareketle sağlanabilir.

Uygulamadan sonra açıkta kalan kenarlar kırılmak istenirse harç sertleştikten sonra yapılmalıdır.

Ayar takozları 2 günden evvel alınmamalıdır.

Makine çalışmaya başladıktan sonra somun ve civatalar kontrol edilmeli ve iyice sıkılmalıdır.

Sarfiyat ; ~ 2100 kg / m³

Öneriler

Yüksek ısı ortamlarında; torbayı gölgede saklayınız, soğuk karışım suyu kullanınız, çabuk ve kesintisiz olarak sabah ve akşamüstü saatlerinde uygulayınız.

Alçak ısı ortamlarında; torbayı içeride saklayınız,

ılık karışım suyu kullanınız, makinenin termik ısısının 0°C 'dan düşük olmamasına dikkat ediniz.

0°C 'dan düşük ısıda kesinlikle uygulamayınız.

Kürleme

Yağmur, rüzgar ve direk güneş'e maruz yüzeyler 24-48 saat süreyle korunmalıdır.

REPACEM 35

Akıcı kıvamda grout harcı

DRACO®

KARIŞIM SUYU MİKTARI

Kıvam	Slump (UNI 8997) mm	Beher 100 kg REPACEM 35 için su miktarı	
	(S2 – S5)	En az	En fazla
Akışkan – Self levelling	100 – 200	11 litre (%11)	13 litre (%13)

MEKANİK MUKAVEMETLER

Kıvam (UNI 9417)	%11 su oranı			
	Self levelling			
Kürlenme	1 gün	3 gün	7 gün	28 gün
Eğilme mukavemeti N / mm ² (EN 196/1)	8	10,5	11,5	12
Basınç mukavemeti N / mm ² (EN 12190)	30-40	40-50	50-60	60-80

ÇELİĞE ADERANS (pull out)

Kürlenme	1 gün	7 gün	28 gün
Düz çelik N / mm ² (EN 1881)	4	5	5
Nervürlü çelik N / mm ² (EN 1881)	13	15	16

TEKNİK VERİLER

Yaş karışım yoğunluğu	~ 2100 kg / m ³
Uygulama ısısı	+5°C / +35°C
İşlenebilirlik süresi	60 dakika (20°C)
(Bleeding) kanama	Yok (ASTM C-232)
Su geçirgenliği	≤ 5mm (EN 12390/8), 20 atm basınçta <1.10 ⁻¹² cm/saniye
Plastik kıvamda genleşme	> 0.3% (UNI 8996, ASTM C-878)
Elastisite modülü	26.000 N / mm ² (7 gün) , 30.000 N / mm ² (28 gün)
Çekme mukavemeti	> 3.6 N / mm ²
Kimyasallara dayanım	Sülfat, klor, sülfür, karbondioksit gibi kimyasallara dayanıklı
Donma-çözülme tekrarına direnci	300 tekrardan sonra elastisite modülünde %5 azalma
Yorgunluk mukavemeti	2,000,000 vuruş stres (20-50 N/mm ² , 50 devir) testinde değişme-hasar yok
Yangın dayanımı	A1
Klor	İçermez
Servis sıcaklığı	-20°C / +400°C
Betona yapışma	≥2 N / mm ² (28 gün) (EN 1542)
Uygulama kalınlığı	10 - 80 cm (10 cm düşük uygulamalarda REPACEM 75 kullanılmalıdır)
Standart	EN 1504-3, R4 / EN 1504-9, EN1505-6
Bayındırlık Poz. No	04.613/3C

Ürünümüzün teknik özellikleri ile ilgili verilen bilgiler, mümkün olan en doğru ve bilimsel pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Draco, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Hatalı depolama ve kullanımdan dolayı sorumluluk kabul edilmez. Bu ürün bilgileri, güncellemeler olduğunda beyan edilecek yeni tarihli bültenle geçerliliğini kaybeder.

Revizyon tarihi: 02.01.2024

T: +90.216.5910780

www.draco.com.tr

Revizyon no: 5

info@draco.com.tr